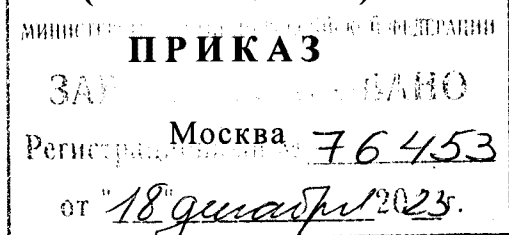




МИНИСТЕРСТВО ФИНАНСОВ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНАЯ ТАМОЖЕННАЯ СЛУЖБА
(ФТС РОССИИ)

17 октября 2023 г.



№ 936

**О внесении изменений в Разъяснения
о классификации в соответствии с единой
Товарной номенклатурой внешнеэкономической
деятельности Евразийского экономического
союза отдельных видов товаров,
утвержденные приказом ФТС России
от 17 ноября 2021 г. № 995**

В соответствии с частью 1 статьи 19 Федерального закона от 3 августа 2018 г. № 289-ФЗ «О таможенном регулировании в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации» и пунктом 1 Положения о Федеральной таможенной службе, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 23 апреля 2021 г. № 636 «Об утверждении Положения о Федеральной таможенной службе, внесении изменений в Положение о Министерстве финансов Российской Федерации и признании утратившими силу некоторых актов и отдельных положений некоторых актов Правительства Российской Федерации», **п р и к а з ы в а ю:**

1. Внести в Разъяснения о классификации в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза отдельных видов товаров, утвержденные приказом ФТС России от 17 ноября 2021 г. № 995 (зарегистрирован Минюстом России 10 января 2022 г., регистрационный № 66793) с изменениями, внесенными приказом ФТС России от 24 октября 2022 г. № 886 (зарегистрирован Минюстом России 28 ноября 2022 г., регистрационный № 71173), изменения согласно приложению к настоящему приказу.

2. Настоящий приказ вступает в силу по истечении 30 дней после дня его официального опубликования.

ВрИО руководителя
генерал-полковник таможенной службы

Р.В. Давыдов

**Изменения, вносимые в Разъяснения
о классификации в соответствии с единой
Товарной номенклатурой внешнеэкономической
деятельности Евразийского экономического союза
отдельных видов товаров, утвержденные
приказом ФТС России от 17 ноября 2021 г. № 995**

Дополнить пунктами 243 – 255 следующего содержания:

«243. Электронная интерактивная доска

243.1. Электронная интерактивная доска размером 78 дюймов (198,12 см), имеющая сенсорную поверхность с функцией реагирования на несколько одновременных касаний. Сенсорный ввод осуществляется с помощью ручки или пальцев рук. Доска оснащена встроенными громкоговорителями. В стандартный комплект поставки входят два электронных стилуса, программный драйвер устройства и руководство пользователя. Интерактивная доска может подключаться к видеопроектору и устройству автоматической обработки данных (ADP) по беспроводной сети, через порт USB или кабели для последовательной передачи данных. Проецируемый видеопроектором экран устройства ADP отображается на поверхности интерактивной доски, которая выполняет функцию блока ввода. Интерактивная доска, не подключенная к устройству ADP, может использоваться как простая доска для записей с возможностью сухого стирания, когда она не подключена к устройству автоматической обработки данных (ADP), в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 8471 60 ТН ВЭД ЕАЭС.

244. Бикарбонат натрия

244.1. Белый порошок бикарбоната натрия, химическая формула – NaHCO_3 , упаковка – картридж или полиэтиленовый мешок объемом 550 – 900 г (рис. 244.1). Продукт используется только для разведения с кислотным концентратом для бикарбонатного диализа по рецепту врача. К упаковке товара можно напрямую подсоединять диализный аппарат для удаления из крови мочевины и прочих токсических продуктов обмена веществ. Каждый картридж или мешок используется только для одного сеанса диализа, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 3004 90 000 ТН ВЭД ЕАЭС.

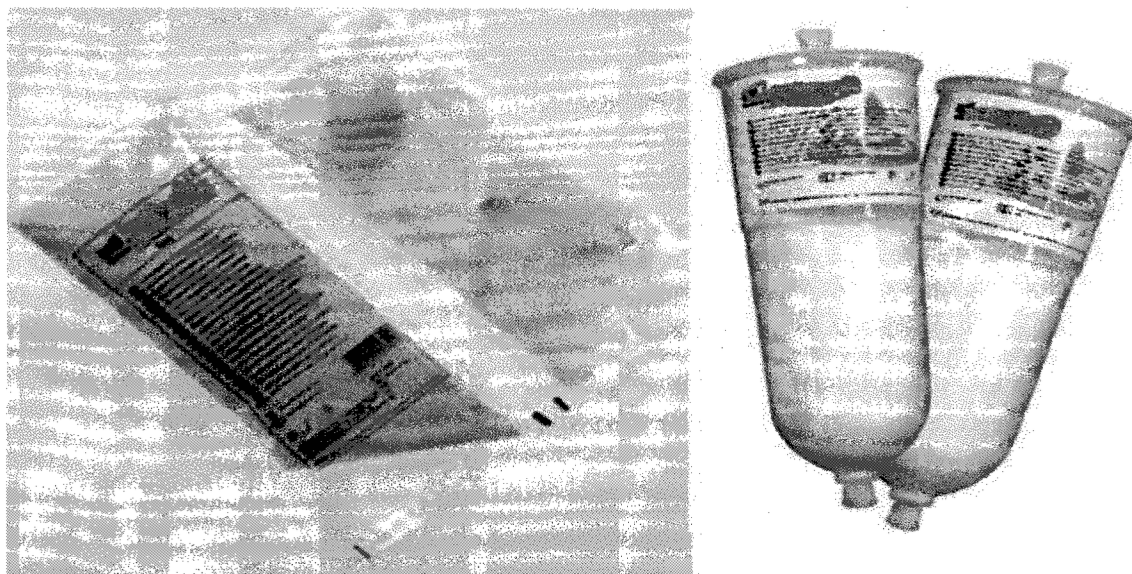


Рис. 244.1

245. Водоросли

245.1. Жареные водоросли производятся из высушенных водорослей (100%), которые перед обжариванием и упаковкой проверяются с помощью детектора металла и детектора примесей, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируются в субпозиции 2008 99 ТН ВЭД ЕАЭС.

245.2. Сушеные красные водоросли – красные водоросли (90%), кукурузное масло (6%), кунжутное масло (3%) и соль (1%). Красные водоросли обжариваются при температуре 180°C – 200°C в течение 5 секунд, после чего в них добавляются соль, кунжутное масло и кукурузное масло (на данном этапе производства может добавляться порошок зеленого чая, порошок кимчи или оливковое масло для улучшения вкуса и аромата). В конечном итоге красные водоросли снова обжариваются в течение 5 секунд при температуре 330°C, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируются в субпозиции 2008 99 ТН ВЭД ЕАЭС.

246. Заменитель костного трансплантата

246.1. Заменитель костного трансплантата в виде гранул, предназначенный для заполнения дефектов костей и наращивания костной ткани, например, при восстановлении зубов в имплантологии, пародонтологии, а также при восстановлении альвеолярного отростка челюсти. Он состоит только из гидроксиапатита, который представляет собой неорганический компонент из группы ортофосфатов кальция. Продукт расфасован в упаковку для розничной продажи и в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 3004 90 000 ТН ВЭД ЕАЭС.

247. Сжиженный углеводородный газ (СУГ)

247.1. Сжиженный углеводородный газ, состоящий из смеси этана (2,0%); пропана (66,3%); н-бутана (18,7%); изобутана (11,7%); н-пентана (0,1%)

и изопентана (1,2%). Данный продукт представлен в жидком состоянии. Это продукт переработки нефти и обработки природного газа, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 2711 19 000 ТН ВЭД ЕАЭС.

248. Стоматологический блок из диоксида циркония

248.1. Стоматологический блок из диоксида циркония, круглый, диаметром 98 мм и высотой 14 мм, состоит в основном из оксида циркония с небольшим количеством оксидов других металлов. После импорта продукт будет обработан в стоматологических лабораториях или стоматологами. Перед использованием блока в стоматологии требуется выполнение нескольких процедур, таких как фрезерование, окрашивание, спекание и глазурирование, чтобы принять свою окончательную форму в виде искусственного зуба или зубных реставраций, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 3824 99 ТН ВЭД ЕАЭС.

249. Табакосодержащая продукция для вдыхания

249.1. Табакосодержащая продукция для вдыхания (рис. 249.1 и 249.2), предназначенная для использования в специализированном устройстве с электрическим нагревом. Эта продукция имеет цилиндрическую форму (длиной 45 мм, диаметром 7,3 мм) и состоит из табачного штранга, полый ацетатной трубки, фильтра из полимерной пленки, мундштучного фильтра из ацетата целлюлозы низкой плотности, а также наружной и мундштучной бумаги (табачный штранг изготовлен из порошка, содержащего различные виды табака, связующие вещества и увлажнители (воду, гуаровую камедь и натуральные целлюлозные волокна), а также глицерин для облегчения образования аэрозоля. Табачный штранг может быть обернут в бумагу, ламинированную алюминием. Общий вес продукции составляет около 0,8 г, тогда как вес табачного штранга составляет приблизительно 0,3 г. Продукция предназначена для установки в устройство (рис. 249.2), которое подает к нему контролируемое датчиком тепло, не вызывая горение табака. При помещении в рот для вдыхания табачная продукция в результате нагревания образует аэрозоль, содержащий никотин, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 2404 11 000 ТН ВЭД ЕАЭС.

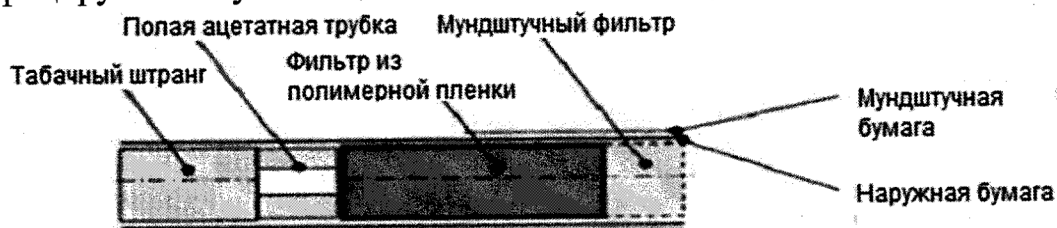


Рис. 249.1

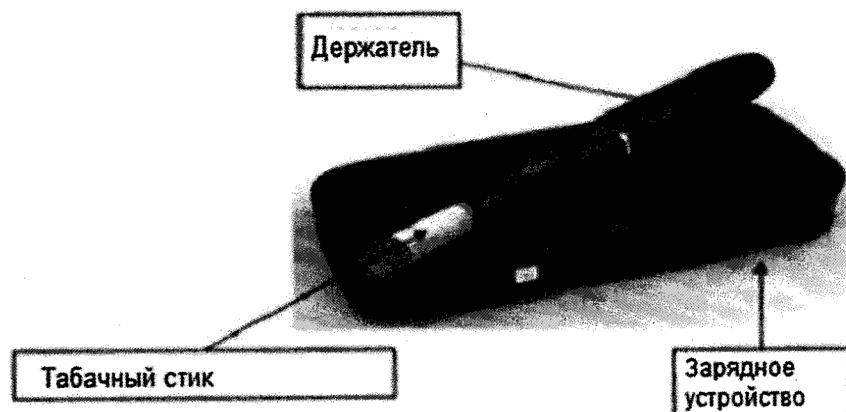


Рис. 249.2

250. Узел ступицы с коническим роликовым подшипником

250.1. Узел ступицы с коническим роликовым подшипником для вращения внутреннего кольца и фланца, также называемый «Конический роликовый подшипник ступичного узла 2-го поколения» (рис. 250.1), с двумя рядами роликов, состоящими из:

- (i) двух стальных внутренних колец (внутренний диаметр: 54 мм);
- (ii) стального наружного кольца с фланцем (внешний диаметр: 96 мм, диаметр фланца 159 мм);
- (iii) 40 стальных роликов (20 роликов × 2 ряда);
- (iv) двух пластиковых сепараторов, и
- (v) двух резиновых уплотнений в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 8708 50 ТН ВЭД ЕАЭС.

250.2. Узел ступицы с подшипником для вращения наружного кольца (137 мм (диаметр) × 68 мм (ширина), также называемый «Подшипник ступичного узла с наружным кольцом вращающегося типа, 2-го поколения» (рис. 250.2), состоящий из:

- (i) двух внутренних колец;
- (ii) наружного кольца;
- (iii) стальных шариков;
- (iv) сепараторов и
- (v) резиновых уплотнений в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 8708 50 ТН ВЭД ЕАЭС.

250.3. Наружное кольцо для конического роликового подшипника ступичного узла 2-го поколения (рис. 250.3) (внешний диаметр: 96 мм, диаметр фланца – 159 мм). Кольцо имеет отверстия с резьбой, позволяющее крепить его болтами к кузову автомобиля после сборки в узел с коническим роликовым подшипником ступичного узла 2-го поколения, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 8708 50 ТН ВЭД ЕАЭС.

250.4. Кованое наружное кольцо для узла ступицы с коническим роликовым подшипником в незавершенном виде (рис. 250.4) (внешний диаметр:

96 мм, диаметр фланца – 159 мм). Наружное кольцо имеет форму и габариты готового фланца, но необходима токарная, термическая обработка и шлифовка, прежде чем его можно будет использовать в качестве внешнего кольца. Не имеет двойного ряда колец для роликов и не имеет отверстий для болтов на фланце, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируется в субпозиции 8708 50 ТН ВЭД ЕАЭС.

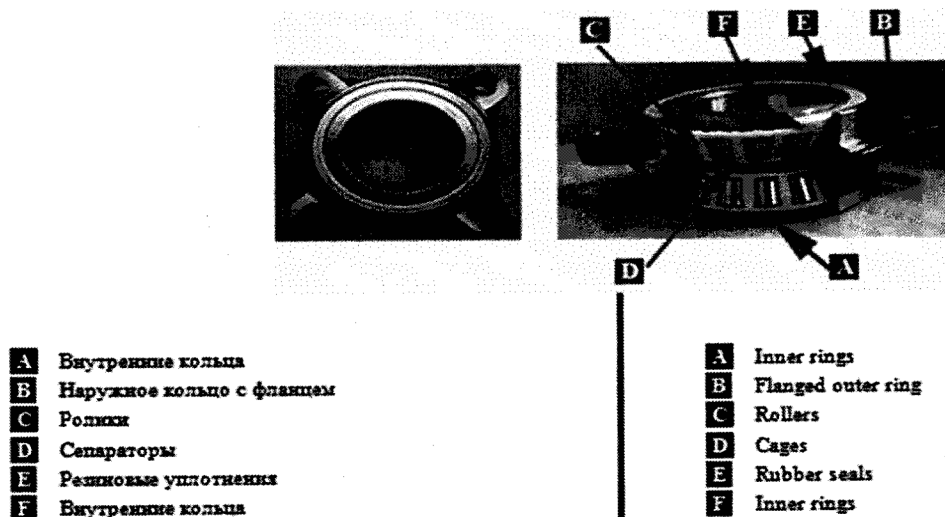


Рис. 250.1

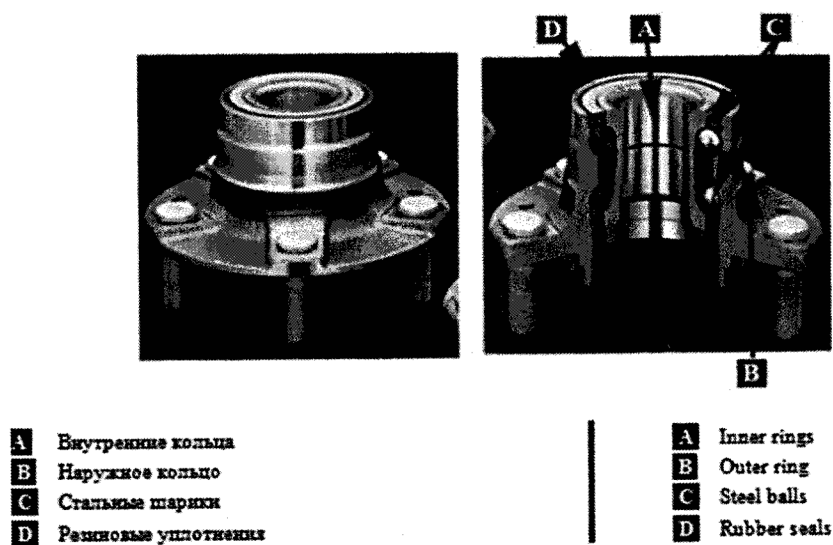


Рис. 250.2

Наружное кольцо для конического роликового подшипника ступичного узла
2-го поколения



Рис. 250.3

Кованое наружное кольцо для узла ступицы с коническим роликовым
подшипником в незавершенном виде

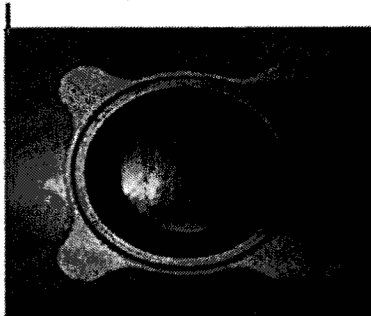


Рис. 250.4

251. Щетки стеклоочистителя ветрового стекла

251.1. Щетки стеклоочистителя ветрового стекла изготовлены из синтетического или натурального каучука, металлических кронштейнов, а также из предварительно собранных универсальных адаптеров (рис. 251.1 и 251.2). Изделие предназначено для использования с электрическими стеклоочистителями в автомобилях и в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируются в субпозиции 8512 90 ТН ВЭД ЕАЭС.



Рис. 251.1

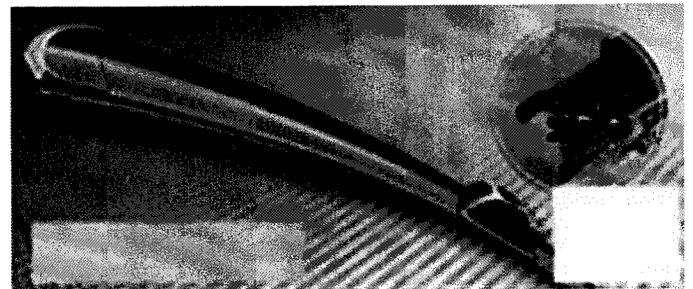


Рис.251.2

252. Спинальные иглы

252.1. Трубчатые спинальные иглы, предназначенные для проведения спинномозговой анестезии и/или для диагностических целей, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 и 6 классифицируются в подсубпозиции 9018 32 100 0 ТН ВЭД ЕАЭС.

253. Полотна, полученные методом ворсования

253.1. Трикотажные основовязанные полотна машинного вязания, содержащие 100% полиэстер, шириной более 30 см, ворсованные методом начеса, т.е. дополнительной обработкой полотен на оборудовании, снабженном специальными ворсующими приспособлениями (кадрами, щетками, шишками), в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 классифицируются в товарной позиции 6005 ТН ВЭД ЕАЭС.

254. Кушетка массажная

254.1. Кушетка массажная (рис. 254.1), представляющая собой кушетку (стол) для массажа, снабженная пультом управления, со встроенными массажными роликами или термомассажными элементами, извлечение которых без нарушения целостности обивки кушетки невозможно, в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 классифицируется в товарной позиции 9019 ТН ВЭД ЕАЭС.

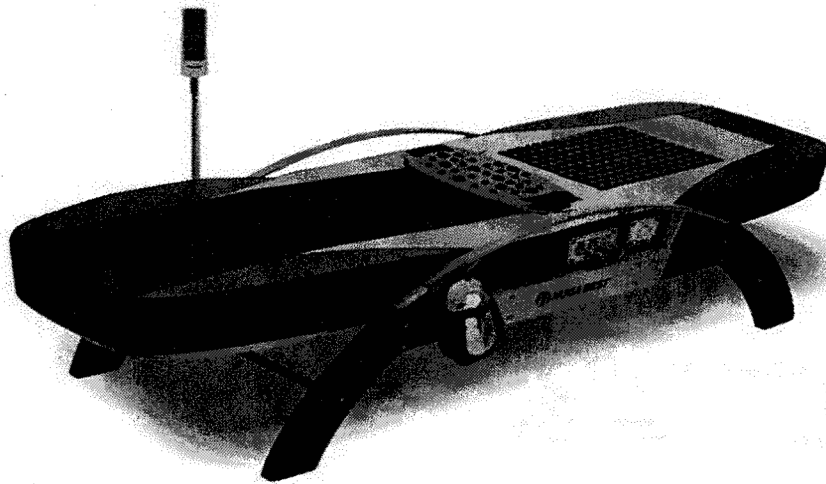


Рис. 254.1

255. Кабели высокочастотные

255.1. Кабели высокочастотные монополярные и биполярные, применяемые совместно с эндоскопическим медицинским оборудованием и инструментами, для соединения эндоскопического инструмента с высокочастотным электрохирургическим генератором в соответствии с ОПИ ТН ВЭД 1 классифицируются в товарной позиции 8544 ТН ВЭД ЕАЭС.».