



ФЕДЕРАЛЬНАЯ ТАМОЖЕННАЯ СЛУЖБА

П Р И К А З

«02» апреля 2007 г.

№ 393

Москва

О внесении изменений в приложение 3 к приказу ГТК России от 23 мая 1996 г. № 315

В целях обеспечения выполнения Указа Президента Российской Федерации от 31 января 2007 г. № 115 «О внесении изменений в Список химикатов, оборудования и технологий, которые могут быть использованы при создании химического оружия и в отношении которых установлен экспортный контроль, утвержденный Указом Президента Российской Федерации от 28 августа 2001 г. № 1082» («Российская газета» от 03.02.2007 № 23) п р и к а з ы в а ю:

1. Внести в приложение 3 к приказу ГТК России от 23 мая 1996 г. № 315 «О контроле за экспортом товаров, которые могут быть применены для создания оружия массового уничтожения и ракетных средств его доставки» изменения согласно приложению к настоящему приказу.

2. Управлению по связям с общественностью (А.В. Смеляков) обеспечить опубликование настоящего приказа в официальных изданиях ФТС России.

3. ГНИВЦу ФТС России (О.П. Пучков) внести соответствующие изменения в нормативно-справочную информацию ЕАИС ФТС России.

4. Начальникам региональных таможенных управлений, таможен, непосредственно подчиненных ФТС России, обеспечить доведение настоящего приказа до сведения всех заинтересованных лиц.

5. Действие настоящего приказа распространяется на правоотношения, возникшие со дня вступления в силу Указа Президента Российской Федерации от 31 января 2007 г. № 115 – с 3 мая 2007 г.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя руководителя ФТС России Т.Н. Голендееву.

Руководитель
генерал-полковник таможенной службы

А.Ю. Бельянинов

Приложение
к приказу ФТС России
от 02 апреля 2007 г. № 393

ПРИЛОЖЕНИЕ
к Указу Президента
Российской Федерации
от 31 января 2007 г. № 115

**ИЗМЕНЕНИЯ,
вносимые в Список химикатов,
оборудования и технологий, которые могут быть использованы
при создании химического оружия и в отношении которых
установлен экспортный контроль**

1. В разделе 1:

позицию 1.2.1.2 изложить в следующей редакции:

"1.2.1.2. Этилфосфонилдифторид 2931 00 950 0 753-98-0";

позицию 1.2.1.3 исключить.

2. В разделе 2:

позицию 2.2.1.8 изложить в следующей редакции:

"2.2.1.8. Метилдифторфосфонит 2931 00 950 0 753-59-3";

включить позиции 2.2.1.10-2.2.1.18 следующего содержания:

"2.2.1.10. Этилдифторфосфонит; 2931 00 950 0 430-78-4

2.2.1.11. Метилфосфоновая кислота; 2931 00 950 0 993-13-5

2.2.1.12. Этилфосфоновая кислота; 2931 00 950 0 6779-09-5

2.2.1.13. Пропилфосфоновая кислота; 2931 00 950 0 4672-38-2

2.2.1.14. Изопропилфосфоновая
кислота; 2931 00 950 0 4721-37-3

2.2.1.15. Алкил (метил, этил, пропил
или изопропил)
тиофосфоновые кислоты; 2931 00 950 0

2.2.1.16. Соли кислот, указанных в
позициях 2.2.1.11 -2.2.1.15; 2931 00 950 0

2.2.1.17.	Диэтиловый эфир метилфосфоновой кислоты;	2931 00 950 0	683-08-9
2.2.1.18.	Дихлорид метилтиофосфоновой кислоты	2931 00 950 0	676-98-2";

позицию 2.2.2 изложить в следующей редакции:

"2.2.2.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) амидодигалоидфосфаты, в том числе:	2931 00 950 0";	
---------	---	-----------------	--

включить позицию 2.2.2.1 следующего содержания:

"2.2.2.1.	N,N-диметиламидодихлор- фосфат	2931 00 950 0	677-43-0".
-----------	-----------------------------------	---------------	------------

3. В разделе 4:

в позиции 4.1.5 после слов "Фтористый водород" включить слова "(фтористоводородная (плавиковая) кислота)";

включить позиции 4.1.21 – 4.1.24 следующего содержания:

"4.1.21.	Триизопропилфосфит	2920 90 850 0	116-17-6
4.1.22.	Гексафторосиликат натрия	2826 90 800 0	16893-85-9
4.1.23.	0,0-диэтилтиофосфорная кислота (0,0-диэтилфосфоротиоат)	2920 19 000 0	2465-65-8
4.1.24.	0,0-диэтилдитиофосфорная кислота (0,0-диэтилфосфородитиоат)	2920 19 000 0	298-06-6";

в позиции 4.2 слова "в позициях 4.1.1 – 4.1.20" заменить словами "в позициях 4.1.1 – 4.1.24";

включить новые позиции 4.3 и 4.4 следующего содержания:

"4.3. Смеси, содержащие любой прекурсор, указанный в позициях 4.1.9 и 4.1.15

4.4. Смеси, содержащие 30% и более по весу или объему любого прекурсора, указанного в позициях 4.1.1 – 4.1.8, 4.1.10 – 4.1.14, 4.1.16 – 4.1.24";

позицию 4.3 считать позицией 4.5.

4. В разделе 5:

в позиции 5.2.1:

после слов "циркония или циркониевых сплавов;" включить слова "ниобия или ниобиевых сплавов;";

коды ТН ВЭД дополнить следующими кодами:

"8112 99 300 0, 8479 89 970 0";

в позиции 5.2.2:

после слова "Смесители" включить слова ", а также лопастные мешалки и валы";

после слов "циркония или циркониевых сплавов;" включить слова "ниобия или ниобиевых сплавов;";

коды ТН ВЭД дополнить следующими кодами:

"8112 99 300 0, 8479 90";

в позиции 5.3:

после слов "циркония или циркониевых сплавов;" включить слова "ниобия или ниобиевых сплавов;";

коды ТН ВЭД дополнить кодом "8112 99 300 0";

позиции 5.4 и 5.5 изложить в следующей редакции:

"5.4.	Теплообменники или конденсаторы, которые имеют площадь поверхности теплообмена свыше 0,15 кв. м, но не более 20 кв. м, а также трубы, пластины, змеевики и многоканальные блоки, предназначенные для	7020 00; 8419 50 000 0; 8419 90 850 9;
-------	---	--

использования в таких теплообменниках или конденсаторах и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов:

никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу; сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу; тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов; ниобия или ниобиевых сплавов; фторполимеров; карбида кремния или карбида титана; стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); графита или углеграфита; серебра или материалов, плакированных серебром

"5.5. Дистилляционные или абсорбционные колонны, которые имеют внутренний диаметр более 0,1 м, а также

7020 00;
8419 40 000 9;
8419 90 850 9";

каплеуловители,
распределительные
устройства для жидкости и
пара, предназначенные для
использования в таких
дистилляционных или
абсорбционных колоннах и у
которых все поверхности,
находящиеся в контакте с
химикатами, изготовлены из
одного или нескольких
нижеуказанных коррозионно-
стойких материалов:

 никеля или сплавов с более
 чем 40-процентным
 содержанием никеля по
 весу;

 сплавов с более чем
 25-процентным
 содержанием никеля и
 20-процентным
 содержанием хрома по
 весу;

 тантала или танталовых
 сплавов;

 титана или титановых
 сплавов;

 циркония или циркониевых
 сплавов;

 ниобия или ниобиевых
 сплавов;

 фторполимеров;
 стекла или стеклянной
 облицовки

 (в том числе
 стеклообразного или
 эмалевого покрытия);
 графита или углеграфита;
 серебра или материалов,
 плакированных серебром

позицию 5.7 изложить в следующей редакции:

- "5.7. Трубопроводная арматура с номинальным диаметром прохода более 0,01 м (3/8 дюйма), а также корпуса арматуры и отформованные вкладыши, предназначенные для использования в такой арматуре, у которой все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов:
- никеля или сплавов с более чем 40-процентным содержанием никеля по весу;
 - сплавов с более чем 25-процентным содержанием никеля и 20-процентным содержанием хрома по весу;
 - тантала или танталовых сплавов;
 - титана или титановых сплавов;
 - циркония или циркониевых сплавов;
 - ниобия или ниобиевых сплавов;
 - фторполимеров;
 - стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия)
- 7020 00;
8481";

в позиции 5.8:

после слов "циркония или циркониевых сплавов;" включить слова "ниобия или ниобиевых сплавов;"

после слова "графита" включить слова "или углеграфита";

коды ТН ВЭД дополнить кодом "8112 99 300 0";

позиции 5.9 и 5.10 изложить в следующей редакции:

- "5.9. Герметичные насосы и 7020 00;
 насосы с многократным 8413 81 000 9;
 уплотнением 8414 10 250 0;
 производительностью более 8414 10 810 0;
 0,6 куб.м/ч или вакуумные 8414 90 000 0;
 насосы максимальной
 производительностью более
 5 куб.м/ч (при температуре
 0°C и давлении 101,30 кПа), а
 также корпуса насосов, сопла
 струйных насосов,
 отформованные вкладыши,
 рабочие колеса и роторы,
 предназначенные для
 использования в таких
 насосах, у которых все
 поверхности, находящиеся в
 контакте с химикатами,
 изготовлены из одного или
 нескольких нижеуказанных
 коррозионно-стойких
 материалов:
 никеля или сплавов с
 более чем 40-процентным
 содержанием никеля по
 весу;
 сплавов с более чем
 25-процентным
 содержанием никеля и
 20-процентным
 содержанием хрома по
 весу;
 тантала или танталовых
 сплавов;
 титана или титановых
 сплавов;

циркония или
циркониевых сплавов;
ниобия или ниобиевых
сплавов;
фторполимеров;
ферросиликона;
керамики;
стекла или стеклянной
облицовки (в том числе
стеклообразного или
эмалевого покрытия);
графита или углерода

- 5.10. Печи для сжигания, 8417 80 100 0;
оборудованные специально 8417 80 850 0;
сконструированными 8514 20 800 0;
системами подачи 8514 30 990 0";
уничтожаемых продуктов,
специальными системами
проведения процесса,
предназначенные для
уничтожения боевых
отравляющих веществ,
контролируемых химикатов
или химического снаряжения,
со средней температурой в
камере сгорания более 1000°C,
у которых все поверхности в
системе подачи, вступающие в
контакт с уничтожаемыми
продуктами, изготовлены из
одного или нескольких
нижеуказанных коррозионно-
стойких материалов или
облицованы ими:
 никеля или сплавов с
 более чем
 40-процентным
 содержанием никеля по
 весу;
 сплавов с более чем
 25-процентным
 содержанием никеля и

20-процентным
содержанием хрома по
весу;
керамики

в позиции 5.12 слова "в позициях 5.2 – 5.11" заменить словами
"в позициях 5.1 – 5.11";

дополнить раздел техническим примечанием следующего
содержания:

"Техническое примечание.
Углегранит, указанный в
позициях 5.4, 5.5, 5.8 и 5.9,
представляет собой
композицию, состоящую из
карбонизованной углеродной
массы и графита с
8-процентным и более
содержанием графита по весу".

5. Раздел "Общие примечания" изложить в следующей
редакции:

"Общие примечания

Принадлежность конкретного химиката к товарам, подлежащим
экспортному контролю, определяется соответствием описания
химиката описанию, приведенному в графе "Наименование", коду
Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности
Российской Федерации (далее – код ТН ВЭД), а также
регистрационному номеру по КАС (Chemical Abstracts Service
Registry Number).

Принадлежность конкретного оборудования к товарам,
подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием
описания и (или) технических характеристик оборудования описанию
и (или) техническим характеристикам, приведенным в графе
"Наименование", и коду ТН ВЭД.

Принадлежность конкретной технологии к товарам,
подлежащим экспортному контролю, определяется соответствием
технических характеристик этой технологии техническим
характеристикам, приведенным в графе "Наименование".

При оформлении документов, необходимых для контроля за вывозом из Российской Федерации и ввозом в Российскую Федерацию химикатов и оборудования, включенных в настоящий Список, не допускается использование иных, чем указаны в соответствующей позиции настоящего Списка, кодов ТН ВЭД."

6. Пункт 4 раздела "Основные термины" дополнить словами ", а также на информацию, необходимую для подачи патентной заявки".