



МИНИСТЕРСТВО ЮСТИЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

Регистрационный № 28415

от "15" мая 2013.

ФЕДЕРАЛЬНАЯ ТАМОЖЕННАЯ СЛУЖБА

РАСПОРЯЖЕНИЕ

11 декабря 2012 г.

№ 344-р

Москва

О внесении изменений в Сборник решений и разъяснений по классификации по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (ТН ВЭД ТС) отдельных товаров, приведенный в приложении к распоряжению ФТС России от 1 марта 2012 г. № 34-р «О классификации по ТН ВЭД ТС отдельных товаров»

В целях повышения эффективности совершения таможенных операций и таможенного контроля товаров, ввозимых в Российскую Федерацию и вывозимых из Российской Федерации, в соответствии с пунктом 6 статьи 52 Таможенного кодекса Таможенного союза (Федеральный закон от 2 июня 2010 г. № 114-ФЗ «О ратификации Договора о Таможенном кодексе Таможенного союза» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2010, № 23, ст. 2796) и частью 2 статьи 108 Федерального закона от 27 ноября 2010 г. № 311-ФЗ «О таможенном регулировании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2010, № 48, ст. 6252; 2011, № 27, ст. 3873, № 29, ст. 4291, № 50, ст. 7351), решениями Совета Евразийской экономической комиссии от 16 июля 2012 г. № 54 «Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза и Единого таможенного тарифа Таможенного союза» (с изменениями, внесенными решениями Коллегии Евразийской экономической комиссии от 30 августа 2012 г. № 149, от 2 октября 2012 г. № 174 и № 176, от 18 октября 2012 г. № 186, Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 14 сентября 2012 г. № 81) и Комиссии Таможенного союза от 28 января 2011 г. № 522 «О Положении о порядке применения единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Таможенного союза при классификации товаров» (с изменениями, внесенными Решением Комиссии Таможенного союза от 16 августа 2011 г. № 767) о б я з ы в а ю:

1. Внести в Сборник решений и разъяснений по классификации по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (ТН ВЭД ТС) отдельных товаров, приведенный в приложении к распоряжению ФТС России от 1 марта 2012 г. № 34-р «О классификации по ТН ВЭД ТС отдельных товаров» (зарегистрировано Минюстом России 28.04.2012, рег. № 24001) (с изменениями, внесенными распоряжением ФТС России от 7 сентября 2012 г. № 208-р (зарегистрировано Минюстом России 24.10.2012, рег. № 25717), следующие изменения:

а) дополнить пунктами 190, 191 и изложить их согласно приложению к настоящему распоряжению;

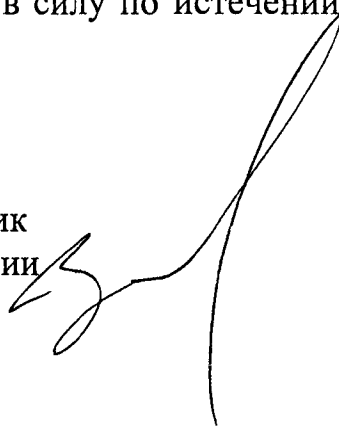
б) в пункте 98 код «7326 90 980 9» заменить кодом «7326 90 980 8».

2. Начальников региональных таможенных управлений и таможен обеспечить доведение настоящего распоряжения до сведения всех заинтересованных лиц.

3. Контроль за исполнением настоящего распоряжения возложить на статс-секретаря – заместителя руководителя ФТС России Т.Н. Голендееву.

Настоящее распоряжение вступает в силу по истечении 30 дней после дня его официального опубликования.

Руководитель
действительный государственный советник
таможенной службы Российской Федерации

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'Б' followed by a long, sweeping horizontal stroke that curves upwards at the end.

А.Ю. Бельянинов

Приложение
к распоряжению ФТС России
от 11 декабря 2012 г. № 344-р

190. Лесоматериалы «строганные» товарной позиции 4407 ТН ВЭД ТС

Строганный лесоматериал товарной позиции 4407 ТН ВЭД ТС – обрезной лесоматериал, прошедший предварительную операцию сушки до влажности, определённой нормативным документом, согласно которому лесоматериал получен способами, обозначенными в тексте товарной позиции 4407 ТН ВЭД ТС, у которого дополнительно обработаны строганием хотя бы одна пласть или обе кромки. Под процессом строгания понимается равномерное снятие верхнего слоя древесины с целью устранения пороков предыдущей обработки (например, пиления) и, например, подготовки поверхности лесоматериала для последующей операции (например, шлифования, нанесения защитного слоя лака).

Для классификации в подсубпозициях товарной позиции 4407 ТН ВЭД ТС, в тексте которых содержится термин «строганные», кроме вышеописанных процессов производства строганные лесоматериалы должны соответствовать следующим условиям.

Площадь полностью окорённой поверхности пласти или кромки, обработанная строганием, должна составлять не менее 95% от общей площади этой поверхности.

Предельные отклонения от номинальных размеров на обрезные пиломатериалы устанавливают согласно нормативным документам, по которым они изготовлены.

С учётом особенностей породы и вида древесины механические повреждения и пороки обработки (например, риски, вырыв, волнистость) допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров.

В подсубпозициях товарной позиции 4407 ТН ВЭД ТС, в тексте которых содержится термин «строганные», не классифицируются лесоматериалы, грубо окантованные, грубо брусованные или необработанные, обработанные рубанком для удаления заболони и некоторых наиболее заметных дефектов распиловки.

Также строганным лесоматериалом не является распиленная вдоль древесина с учётом особенностей породы и вида древесины и возможностей технологии обработки, не имеющая следов распиловки, при условии, что отсутствие следов распиловки объясняется техническими возможностями процесса пиления или равноценного ему процесса, а не намерением улучшить качество обработки путём последующего удаления этих следов. Например, обработка на рубильных машинах (станках, автоматизированных устройствах) обеспечивает более высокое качество получаемой поверхности, чем распиловка, и делает последующее строгание ненужным. Такой лесоматериал не является строганным.

191. Лесоматериалы «шлифованные» товарной позиции 4407 ТН ВЭД ТС

Шлифованный лесоматериал товарной позиции 4407 ТН ВЭД ТС – обрезной лесоматериал, прошедший предварительную операцию сушки до влажности согласно нормативным документам и полученный способами, обозначенными в тексте товарной позиции 4407 ТН ВЭД ТС, у которого поверхности дополнительно обработаны шлифованием, как правило, с использованием абразивных материалов, со снятием мельчайшей стружки с целью выравнивания поверхности, то есть удаления следов распиловки и придания поверхности гладкости согласно нормативным документам.

Под шлифованием понимается абразивная обработка резанием, осуществляемая множеством абразивных зерен, при которой инструмент совершает только вращательное движение, которое является главным движением резания.

Предельные отклонения от номинальных размеров на обрезные пиломатериалы устанавливают согласно нормативным документам, по которым они изготовлены.